

附件 1:

## 回 执

至青海中铝工业服务有限公司:

贵单位的青海中铝工业服务有限公司内蒙古大唐国际呼和浩特铝电有限责任公司电解槽大修项目（400kA 中大 2 台）用轻质浇注料、干式防渗料采购（GFZB-18-2025-087），询价函已收悉，经我公司研究，同意参加报价，并按照询价文件的要求准备好文件，准时参加。

附件：营业执照、法定代表人身份证明或法定代表人授权委托书等

单位（盖章）

联系人：

联系电话：

日期：2025 年 月 日

## 附件 2

### 法定代表人身份证明书

单位名称：\_\_\_\_\_

单位性质：\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_

成立时间： \_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

经营期限：\_\_\_\_\_

姓名：\_\_\_\_\_性别：\_\_\_\_年龄：\_\_\_\_职务：\_\_\_\_\_

系 \_\_\_\_\_（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

附：法定代表人身份证（扫描件）

（身份证扫描件正反面）

注：不要将身份证复印件直接粘贴，建议采用扫描的方式复制于此。

单位名称：（盖单位章）

日期：       年    月    日

### 附件 3

## 法定代表人授权委托书

本人\_\_\_\_\_（姓名）系\_\_\_\_\_（供应商名称）的法定代表人，现委托\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、  
补正、递交、撤回、修改青海中铝工业服务有限公司内蒙古大唐国际呼和浩特铝  
电有限责任公司电解槽大修项目（400kA 中大 2 台）用轻质浇注料、干式防渗料采  
购的报价、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自 年 月 日至 年 月 日。

代理人无转委托权。

附：法定代表人及授权委托书代理人身份证（复印件）

（身份证复印件）

注：不要将身份证复印件直接粘贴，建议采用扫描的方式复制于此。

单位名称：（盖单位章）

法定代表人：（签字）

身份证号码：

委托代理人：（签字）

身份证号码：

日期： 年 月 日

## 附件 4

项目名称：青海中铝工业服务有限公司内蒙古大唐国际呼和浩特铝电有限责任公司电解槽大修项目（400kA 中大 2 台）用轻质浇注料、干式防渗料采购

招标编号：GFZB-18-2025-087

### 报价单

物料	单位	数量	报价单价	报价金额	货期及指标的响应	备注

以上报价包含运输费、装卸等所有费用。

单位名称（盖单位公章）： \_\_\_\_\_

法定代表人或其委托代理人（签字）： \_\_\_\_\_

日期： \_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日



## 8. 干式防渗料 (YS/T-456-2014)

8.1 用途：用于内衬第一层，第五层砌筑；

8.2 物理指标：

项目	指标	技术要求
捣实密度 $\text{g}/\text{cm}^3$ (检验方法详见附注 A)	$\geq 1.93$	最高使用温度：1400℃
松装密度 $\text{g}/\text{cm}^3$	$\geq 1.55$	
阻止电解质渗透能力 (干式防渗料与电解质在 $(950 \pm 5)^\circ\text{C}$ 保温 96h)	反应深度 $\leq 20\text{mm}$	
导热系数 ( $\text{W}/\text{m} \cdot \text{k}$ ) (热面温度)	200℃: $\leq 0.34$ ; 420℃ $\leq 0.39$ ; 650℃ $\leq 0.43$ ; 800℃ $\leq 0.45$	
灼减 /%	$\leq 2.0$	
产品外观质量	产品不应有外来夹杂物，粒度应不大于 3mm	

---

### 8.3 化学指标

- $\text{Al}_2\text{O}_3 + \text{SiO}_2 \geq 90\%$
- $\text{SiO}_2$ : 48%~58%
- $\text{Fe}_2\text{O}_3$ : 1.5~3.5%

## 2. 浇注料

### 2.1 轻质浇注料

#### 2.1.1 物理指标:

项目	指标	备注
最高使用温度 (°C)	(安全)1200	
体积密度 (g/cm <sup>3</sup> )	0.70~0.90	
抗折强度 (MPa) 110°C×24h	≥0.70	
抗折强度 (MPa) 1000°C×3h	≥0.98	
耐压强度 (MPa) 110°C×24h	≥3.04	
耐压强度 (MPa) 1000°C×3h	≥3.89	
重烧线变化 (%) 1000°C×3h	-0.67~0	
导热系数 (W/m.k) (热面温度)	0.14~0.16 (700°C)	
包装要求	骨料和水泥分开包装, 水泥必须有内衬密封塑 料袋	